

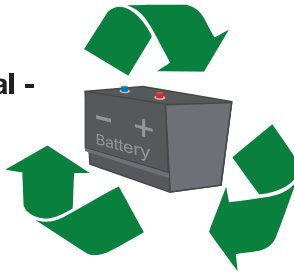


GEFERTIGT AUS RECYCELTEN BATTERIEGEHÄUSEN

Mit der **ECOBBLACK® TECHNOLOGY** haben wir neu definiert, wie wertvolle Ressourcen zurückgewonnen und wiederverwendet werden können. Im Mittelpunkt dieser Innovation steht ein einzigartiger Recyclingprozess: Leere und ausrangierte Batteriegehäuse - die früher als Sondermüll galten - werden sorgfältig gesammelt, verarbeitet und in einen hochwertigen, robusten Kunststoff umgewandelt.

Dieses recycelte Material bildet das strukturelle Gerüst unserer Reinigungswagen und Staubsauger und verleiht dem, was sonst zur Umweltverschmutzung beitragen würde, neues Leben. Indem wir die Verwendung von neuem Kunststoff vermeiden und stattdessen alte Batteriegehäuse in langlebige Komponenten verwandeln, reduzieren wir nicht nur den Abfall, sondern auch die CO₂-Emissionen erheblich. Die ECOBLACK®-Linie zeichnet sich durch ihre außergewöhnliche Langlebigkeit und ihr benutzerfreundliches Design aus, die auf die verschiedenen Reinigungsanforderungen zugeschnitten ist. Jedes Produkt dieser Linie spiegelt unsere Überzeugung wider, dass Nachhaltigkeit und Leistung Hand in Hand gehen sollten.

ECOBBLACK® ist mehr als nur ein Material - es steht für unseren aktiven Beitrag zur Kreislaufwirtschaft und für mehr Nachhaltigkeit auf unserem Planeten.



ECO BLACK 70

SPEZIFIKATIONEN

Größe: 710 x 630 x 1030 mm
VPE: 2 Set's
Art.-Nr.: EB70RC

- Schwarzer, robuster Kunststoffrahmen aus recycelten Materialien
- Ausgestattet mit 4 leichtgängigen, 360° drehbaren Rädern
- 1 x 20-Liter-Kunststoffeimer in Schwarz mit rotem Henkel
- FlexPress Kunststoff-Moppresse in Schwarz
- Abfall- / Wäschesack (70 Liter) mit Deckel und Reißverschluss, inklusive Seitentasche für Zubehör
- Seitenablage für Mopphalter
- Ablagewanne für Zubehör



KG

Brutto Gewicht: 13,00 kg
Netto Gewicht: 11,00 kg

MIT ABLAGEWANNE